

# ***FICHE TECHNIQUE***

## ***Gamme des produits tube en PEX A SERTIR***



### **Tube PEX A SERTIR**

---

#### ***Présentation :***

Le tube réticulé **SPLAST PEXb** est fabriqué, sous la marque **BARPEX**, conformément à la norme internationale **ISO 15875-2**.

Le tube **PEXb** est à base de (polyéthylène haute densité) réticulé selon la méthode b greffé au silane.

La réticulation est une réaction chimique qui se passe au moment de la polymérisation du tube permettant d'en accroître la rigidité et solidité.

Cette réaction chimique se fait à une température de 95 °C durant 6 à 8 heures.

La coloration lui confère une parfaite opacité qui entrave le phénomène d'accroissement des algues à l'intérieur du tube.



#### ***Caractéristiques :***

Il offre une certaine souplesse

Il est fourni en rouleau

Il est utilisé pour des réseaux tant sanitaires que chauffages

Il est synthétique, avec tous les avantages que cela comporte

Il est utilisé pour des réseaux de distribution d'eau chaude et froide selon le système du collecteur duquel partent les tuyaux souples vers le point d'arrivée d'eau.

#### ***Applications :***

Sanitaire : Alimentation en eau chaude et froide 20 °C / 10 bars

Chauffage : Radiateurs haute température / 6 bars

Sol chauffant : Radiateurs basse température, chauffage par le sol / 10 bars

# FICHE TECHNIQUE

## Gamme des produits tube en PEX A SERTIR



### Tube PEX A SERTIR

---

#### Marquage :

Nom de référence : ISO 15875-2  
Nom ou sigle du fabricant : SPLAST, BARPEX  
Composition du tube : PEXb  
Diamètre nominal & Epaisseur de paroi nominale : Ex : 20×1,9 PN10  
Type : Classe A  
Date de fabrications : 01.05.2022

=== SPLAST BARPEX PEXb ISO 15875  $d_{em} \times e_{min}$  Classe A (4 BAR 95 °C 8 BAR 90 °C 10,58 BAR 20 °C) Lot : 'Chef de production' Made by SPLAST "Date Heure"

#### Certification produit :

- Rapport d'essais **LPEE** sur la gamme des tubes **PEXb**.

#### Gamme de produit :

Diamètre	PN10
16	√
20	√
25	√

#### Caractéristiques mécanique :

1. Caractéristiques dimensionnelles :  
Conforme à la norme **NM ISO 15875-2**
2. Pression interne :

- \* A 20C° avec une contrainte de  $\sigma=12,0$  MPa pendant 1 heure
- \* A 95 C° avec une contrainte de  $\sigma=4.8$  MPa pendant 1 heure
- \* A 95 C° avec une contrainte de  $\sigma=4,7$  MPa pendant 22 heures
- \* A 95 C° avec une contrainte de  $\sigma=4,6$  MPa pendant 165 heures

# ***FICHE TECHNIQUE***

## ***Gamme des produits tube en PEX A SERTIR***



### ***Caractéristiques physiques et chimiques***

Retrait longitudinal à chaud :  $\leq 3 \%$  (120°C pendant 1 heure)

Taux de gel : Réticulation par Silane  $\geq 65 \%$

Étanchéité des assemblages : Pas de fuite